

MAX[®] 403 TOP 504 XM



Mig Pulsato / Doppio Pulsato Inverter Trifase SINERGICO



**ST-APC[™]
ROD-PULSE[™]**

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY



Dati Tecnici MAX[®] 403

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19 A
Potenza Effettiva (35%)	11,2 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A
Rulli Trainafile	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A

Caratteristiche MAX[®] 403

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1430
Peso (Versione 601298000L)	120 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Dati Tecnici Trainafile 4 Rulli		
Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • 2 unità di pressione • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Alluminio	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)	
Potenza	100 W	
Tensione di Alimentazione	42 V	
Velocità massima	20 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Alluminio e le leghe di Al. • Nichel e leghe di nichel 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura ad elettrodo • Electr. Cellulosico 6010 (No Citoflex) • Saldatura TIG Lift Start • Saldatura Mig/Mag • Saldatura Mig/Mag Pulsato 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Carpenteria pesante • Cantieristica • Impianti petrolchimici • Industria nucleare • Industria militare • Miniere 	<ul style="list-style-type: none"> • Sinergico • Tecnologia Inverter • Multifunzione • Display Digitale • V.R.D. • Arc-Force & Induttanza Regolabili • CC-CV

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 XM
Cod. 600014001L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione	
601298000L	MAX® 403	
-	Alimentatore TOP 504 XM	
-	Unità di Raffred. AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX® 403	
-	Carrello MP	
-	Kit MIG per Carrello MP	
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H ₂ O	
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni	
600066001L	KIT Ruote per Trainafile	
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H ₂ O	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto	

Accessori

Codice	Descrizione	
600014001L	Alimentatore TOP 504 XM	
600343000L	Carrello MP	
600367000L	KIT MIG per Carrello MP	
600066001L	KIT Ruote per Trainafile	
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX® 403	
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze	
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull	
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air	
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H ₂ O	
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air	
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H ₂ O	
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H ₂ O	
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel TOP 504 SM/XM)
6345100000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio	
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato	
6327200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato	
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio	
6350500000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio	