

MAX[®] 403S TOP 504 SM



Mig Standard Inverter Multitensione PFC

ST-Arc[™]
ROD-PULSE[™]

PFC
Multi-Link[™]



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY



Dati Tecnici

MAX[®] 403S

Range di Alimentazione	200 V → 575 V
Tensione di Alimentazione	230-400-460-500 V
Fasi	1/3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	24,5-12,5 A (16,5 - 400V)
Potenza Effettiva (35%)	9,7 KVA (400V)
Fattore di Forma	0,98
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A (4-300A 1F)
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A (300A 1F)

Caratteristiche

MAX[®] 403S

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	[S]
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1430
Peso (Versione 600192000L)	132 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli

Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • 2 unità di pressione • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Alluminio	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)	
Potenza	100 W	
Tensione di Alimentazione	42 V	
Velocità massima	20 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Elettr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start
- Saldatura Mig/Mag

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- PFC Multi-Link[™]
- Display Digitale
- I.V.R. & V.R.D System
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- CC-CV

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 SM
Cod. 600012001L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600192000L	MAX [®] 403S
-	Alimentatore TOP 504 SM
-	Unità di Raffred. AWC MPS
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX [®] 403S
-	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F e 400V 3F
-	Carrello MP + Kit MIG per Carrello MP
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
-	
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto

(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
600012001L	Alimentatore TOP 504 SM
600343000L	Carrello MP
600367000L	KIT MIG per Carrello MP
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX [®] 403
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6345100000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6327200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
6350500000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio

(Liquido NON Incluso)

(incluso nel TOP 504 SM/XM)