

MAX[®] 403S TOP 504 XM



Mig Pulsato / Doppio Pulsato Inverter Multitensione PFC SINERGICO



**ST-APC[™]
ROD-PULSE[™]**

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**

**PFC
Multi-Link[™]**



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY



Dati Tecnici

MAX[®] 403S

Range di Alimentazione	200 V → 575 V
Tensione di Alimentazione	230-400-460-500 V
Fasi	1/3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	24,5-12,5 A (16,5 - 400V)
Potenza Effettiva (35%)	9,7 KVA (400V)
Fattore di Forma	0,98
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A (4-300A 1F)
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A (300A 1F)

Caratteristiche

MAX[®] 403S

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	[S]
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1430
Peso (Versione 600193000L)	132 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli



Diametro Rulli
Materiale
Motore
Unità di pressione
Potenza
Tensione di Alimentazione
Velocità massima
Connettore Euro

37
Alluminio
DC a magneti permanenti
2 (Fronte e Retro)
100 W
42 V
20 m/min
Esagonale in ottone

- Cambio rulli senza attrezzi
- Robusto
- 2 unità di pressione
- Traino 4 Rulli Professionale
- Traino Made in Switzerland

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Alluminio e le leghe di Al.
- Nichel e leghe di nichel

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Eletr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start
- Saldatura Mig/Mag
- Saldatura Mig/Mag Pulsato

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Sinergico
- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- PFC Multi-Link[™]
- Display Digitale
- V.R.D.
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- CC-CV

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 XM
Cod. 600014001L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600193000L	MAX [®] 403S
-	Alimentatore TOP 504 XM
-	Unità di Raffred. AWC MPS
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX [®] 403S
-	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F e 400V 3F
-	Carrello MP + Kit MIG per Carrello MP
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto

(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
600014001L	Alimentatore TOP 504 XM
600343000L	Carrello MP
600367000L	KIT MIG per Carrello MP
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX [®] 403
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6345100000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6327200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
6350500000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio

(Liquido NON Incluso)

(incluso nel TOP 504 SM/XM)