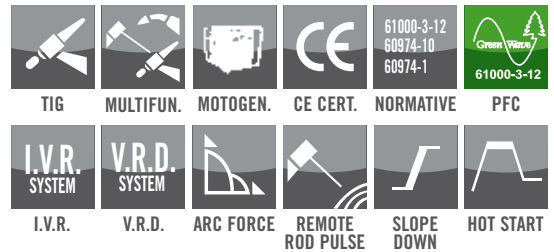
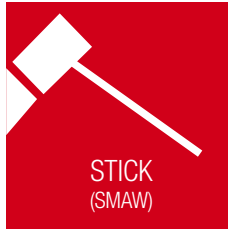


MAX[®] 403S



Inverter Multitensione PFC

ROD-PULSE™



PACCHETTO ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

PFC Multi-Link™

Dati Tecnici MAX[®] 403S

Range di Alimentazione	200 V → 575 V
Tensione di Alimentazione	230-400-460-500 V
Fasi	1/3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	24,5-12,5 A (16,5 - 400V)
Potenza Effettiva (35%)	9,7 KVA (400V)
Fattore di Forma	0,98
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A (4-300A 1F)
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A (300A 1F)

Caratteristiche MAX[®] 403S

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	600x250x460
Peso (Versione 601282000L)	40,5 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Grazie alle funzionalità multi processo e' possibile collegare al MAX[®] 403S vari alimentatori esterni per saldature MIG, MIG Pulsato SINERGICO e Tig con innesco HF.

La Versione MAX[®] 403S è dotata del dispositivo interno PFC Multi-Link™ che riduce del 30% gli assorbimenti dando quindi la possibilità di saldare con motogeneratori piu' piccoli o con cavi di alimentazione lunghi fino a 500m. Per una maggiore flessibilità di utilizzo, Stel ha messo a punto il sofisticato sistema PFC Multi-Link™, che permette di collegarsi a qualsiasi presa del mondo da 200V (3 Fase) fino a 575V (3 Fase) senza commutazioni o modifiche.

I.V.R. SYSTEM: In qualsiasi caso di connessione errata dell'alimentazione 1 e 3 Fase non vi sono danni alla macchina in quanto i sistemi PFC e I.V.R. bloccano i segnali errati di alimentazione in ingresso e prevengono gli errori degli operatori.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e leghe 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura ad elettrodo • Elettr. Cellulosico 6010 (No Citoflex) • Saldatura TIG Lift Start 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Manutenzione speciale • Impianti petrolchimici • Cantieristica navale • Installatori • Officine meccaniche 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • PFC Multi-Link™ • Arc-Force & Hot Start Regolabili • I.V.R. & V.R.D System • Arc Pulsing (da Remoto) • Tig DC con Slop Down Regolabile • Tig DC Lift Start Welding • CC-CV

Accessori Principali



KIT CAVI
Cod. 602020000L
- Cavo Massa 3m 50mm² in gomma
- Cavo/Pinza elettrodo 4m 50mm² in gomma



Torcia Tig 26V
Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
- Torcia Tig 26V 4m Air Cod. 642850000L
- Torcia Tig 26V 8m Air Cod. 600971000L



Comando Remoto Cad RCCS
Comando Remoto con funzione di Pulsazione.
Cod. 600015000L Comando
Cod. 600026000L Cavo da 10m



Carrello MMA
Cod. 600364000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601282000L	MAX [®] 403S

Versione STICK

Codice	Descrizione
601282000L	MAX [®] 403S
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600364000L	Carrello MMA XP
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50

* PER LA LISTA COMPLETA DEGLI ACCESSORI MAX[®] 403S VAI A PAG. 104

Accessori

Codice	Descrizione
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50
600364000L	Carrello MMA XP
600343000L	Carrello MIG/TIG
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Comando Remoto Cad RCCS
600026000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 10m
600027000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 20m
600028000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 30m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)