

MAX[®] 603 TOP 504 XXM



Mig Inverter / Mig Inverter Pulsato Trifase SINERGICO 4.0



ST-APC[™]
ROD-PULSE[™]

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**

i-Cold Pulse[™]

P.A.W.[™]

**4.0
industry**

COMING IN 2019



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

NEW

COMING IN 2019

Dati Tecnici

MAX[®] 603

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	26 A
Potenza Effettiva (35%)	18 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	80 V
Range di Corrente	4-550 A
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	550 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	520 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	430 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	550 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	500 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	400 A

Caratteristiche

MAX[®] 603

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1405
Peso (Versione 601594000L)	135 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli



Diametro Rulli	37
Materiale	Fibra Rinforzata polyamide
Motore	DC a magneti permanenti
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)
Potenza	75 W
Tensione di Alimentazione	24 V
Velocità massima	20 m/min
Connettore Euro	Esagonale in ottone

• Cambio rulli senza attrezzi
• Robusto
• 2 unità di pressione
• Traino 4 Rulli Professionale
• Traino Made in Switzerland

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Alluminio e le leghe di Al.
- Nichel e leghe di nichel

Processi di saldatura

- Saldatura Mig/Mag
- Saldatura Mig/Mag Pulsato
- Saldatura Mig/Mag Pulsato i-Cold
- Saldatura Tig DC Lift start
- Saldatura ad elettrodo
- Saldobrasatura

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Display LCD
- Sinergico
- Tecnologia Inverter
- Bobina da 4,5/15kg
- P.A.W. (Precision Aluminum Welding)
- I-Cold Pulse
- Industry 4.0
- Traino 4 Rulli

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPX
Cod. 601473000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 XXM
Cod. 601268000L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali con Display Digitale e programmi con i-Cold Pulse.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione	
601594000L	MAX® 603	
-	Alimentatore TOP 504 XXM	
-	Unità di Raffred. AWC MPX	(Liquido NON Incluso)
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPX	
-	Carrello MP	
-	Kit MIG per Carrello MP	
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H ₂ O	
-	Torcia Mig TMS 500 4m H ₂ O	
-	KIT Ruote per Trainafile	
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto	

Accessori

Codice	Descrizione	
601268000L	Alimentatore TOP 504 XXM	
600343000L	Carrello MP	
600367000L	KIT MIG per Carrello MP	
600066001L	KIT Ruote per Trainafile	(incluso nel TOP 504 XXM)
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX	(Liquido NON Incluso)
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPX	(incluso nel Raffreddamento MPX)
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze	
601622000L	Welding 4.0 Network KIT	
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air	
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H ₂ O	
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air	
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H ₂ O	
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H ₂ O	
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	
6360600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel TOP 504 XXM)
6360700000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio	
6360800000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato	
6367200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato	
6360900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio	(incluso nel TOP 504 XXM)
6367100000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio	