

Classificazione:

EN 440:	G 42 2 C/M G3Si1+Ti
W. Nr.:	1.5125
ASTM/AWS SFA A5.18:	ER 70S-2
EN ISO 14341-A*:	≈G 42 2 M/A/C G3Si1
EN ISO 14341-B*:	≈G 49A 2 M/A/C G11

VAC 60 Ti

Descrizione ed applicazioni:

Il filo ramato speciale VAC 60Ti, arricchito di elementi disossidanti e di lega può essere utilizzato per la saldatura di acciai con superfici sporche ed arrugginite. Particolarmente indicato per la saldatura di lamiere zincate con gas di protezione ternario tipo Ar + 5%CO₂ + 5%O₂.

Materiali Base:

	SIST EN:	DIN:	W.Nr.:
Acciai	S185 - E335	ST 33 - St 60.2	1.0035, 1.0600
Acciai a grano fine	S235N - S355N	StE 255 - StE 355	1.0461, 1.0545
	P255NH - P355NH	W StE 255 - W StE 355	1.0462, 1.0565
	S420ML	TSStE 420TM	1.8836
Piastre	P235GH - P265GH	H I - H II	1.0345, 1.0425
	P295GH - P355GH	17Mn4 - 19Mn5	1.0481, 1.0473
Tubi	P235GH1TH - P355T2	St 35 - St 52.4	1.0308, 1.0581
	L210 - L360GA	StE 210.7	1.0307, 1.0499
	L240NB - L415NB	StE 290.7 - Ste 415.7	1.0484, 1.8972
Acciai da costruzione	S235JRS2 - S235J4S	GL-A to GL-E	1.0441, 1.0476
	S310G1S - S355G2S	GL-A32 to GL-D36	1.0513, 1.0585
Fusioni	GE200 - GE260	GS 38 - GS 52	1.0420, 1.0552

Composizione chimica:

C	Si	Mn	P	S	Ti
0.06	0.80	1.50	<0,025	<0,025	0.12

Proprietà meccaniche tipiche:

Yield strenght	R _{eL} R _{p0.2} :	> 440	MPa N/mm ²
Tensile strenght	R _m :	> 510	MPa N/mm ²
Elongation	A5:	> 20	%
Impact energy	KV:	> 47	J (-20°C)

Gas di protezione EN ISO 14175:

C1 - : (100% CO₂)

M20 - M21 : (Ar + 18%CO₂ ; Ar + 5% CO₂)

M24 - : (Ar + 5%CO₂ + 5%O₂) consigliato per materiale ZINCATO

Approzioni: TÜV, DB

Disponibilità Materiale:

Diametri disponibili: 0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6

Bobine da 5 KG Plastica

Bobine da 15 KG Plastica o Metallo BS300

Fusti da 250 - 350 - 500 KG