

Classificazione:

EN 1600:	E 19 12 3 LR 12
DIN 8556:	E 19 12 3 LR 26
AWS A -5.4:	E 316L-17
EN ISO 3581-A:	E 1912 3 LR
W. Nr.:	1.4430

INOX R 19/12/3 NC

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo austenitico a basso tenore di carbonio per saldatura di acciai inossidabili stabilizzati e non stabilizzati. Resistente alla corrosione intergranulare fino a 350° C, resistente all'ossidazione fino a 800° C, buona duttilità alle basse temperature sino a -120°C.

Materiali Base:

Acciai resistenti alla corrosione chimica	DIN:	W.Nr.:	AISI / ASTM:
	X2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	316L
	X5 CrNiMo 17 12 3	1.4401	316
	X5 CrNiMo 17 13 3	1.4436	316
	X6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	316Ti
	X6 CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	316Nb
Fusioni in acciaio legato	X10 CrNiMoTi 18 12	1.4573	316Ti
	X10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	316Nb
	G-X 6 CrNiMo 18 10	1.4408	
	G-X 5 CrNiMoNb 18 10	1.4581	

Rivestimento:

Rutilico

Corrente di Saldatura:

 AC
DC +

Posizioni di Saldatura:

Ricondizionamento:

300° C / 2h

Ferrite FN ≈ 8
Proprietà meccaniche tipiche:
Composizione Chimica:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0.003	0.80	0.70	18,50	11,50	2,70

Proprietà meccaniche:

Yield strength	R _{eL} / R _{p0,2} :	> 380	MPa (N/mm ²)
Tensile strength	R _m :	560 – 660	MPa (N/mm ²)
Elongation	A ₅ :	> 30	%
Impact energy	KV:	> 47	J (+20°C)
		> 32	J (-120°C)

Approvazioni:

 ABS
DNV
BV
TÜV
DB
SZ

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
1,6	250	20-40	3,3	13,2	125	JH061625
2,0	300	30-50	3,5	15,2	80	JH062030
2,5	300	50-85	4,0	16	55	JH062530
3,25	350	70-125	4,5	18	28	JH063235
4,0	350	110-165	4,5	18	19	JH064035
5,0	350	165-230	4,5	18	12	JH065035

* dati stimati