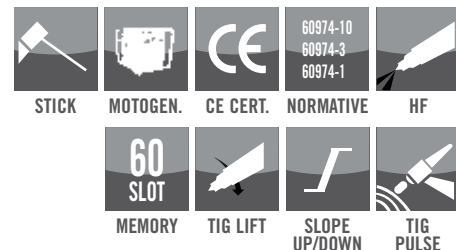


TIG μ P 403H



Inverter Trifase DC



Made in ITALY

Dati Tecnici TIG μ P 403H

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	17,5 A
Potenza Effettiva (35%)	8,6 KVA
Fattore di Forma	0,75
Efficienza	82 %
Tensione a Vuoto	68 V
Range di Corrente	4-350 A
Corrente di Saldatura 50% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	300 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	250 A

Caratteristiche TIG μ P 403H

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 21S
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	600x300x615
Peso (Versione 600373000L)	41 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Generatore TIG μ P 403H offre anche la possibilità di salvare i parametri fino a 60 memorie permette di richiamare in ogni momento i dati impostati.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Le sue principali caratteristiche sono: saldatura TIG DC (2T, 4T), regolazione post-gas, rampa di salita e discesa regolabile, Tig lift, display digitale per una lettura dei parametri, basso consumo di energia, torcia up-down, regolazione del pulsato.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Nichel e leghe di nichel • Rame e leghe di rame • Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Tig HF Start • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura Tig puntatura • Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Cantieristica navale • Industria automobilistica • Industria nucleare • Industria militare • Manutenzione ordinaria • Manutenzione speciale 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Tig HF Start • Slope UP / DOWN • Post gas • Tig 2 Tempi / 4 Tempi • DC Pulsing • Display digitale

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



Torcia Tig
Torcia Tig per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Tig 20 4m H2O Cod. 601292000L
- Torcia Tig 20 8m H2O Cod. 601293000L
- Torcia Tig 18 4m H2O Cod. 601295000L
- Torcia Tig 18 8m H2O Cod. 601296000L

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600373000L	TIG µP 403H DC

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione	
600373000L	TIG µP 403H DC	
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
600343000L	Carrello Tig MP	
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m	
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli	
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)	

Accessori

Codice	Descrizione	
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze	
600343000L	Carrello Tig MP	
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m	
601292000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 2 poli	
601293000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 2 poli	
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli	
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli	
601296000L	Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 2 poli	
601297000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O U/D + Spina 14 poli	
601287000L	Spina 2 poli	(incluso nel generatore)
601286000L	Spina 14 poli	
600571000L	Comando Remoto RC1	
601288000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m	
601289000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m	
601291000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m	
601285000L	Comando a Pedale 4,5m	
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)	