

# TIG $\mu$ P 403H



## Inverter Trifase DC



Made in ITALY

### Dati Tecnici TIG $\mu$ P 403H

|                                   |           |
|-----------------------------------|-----------|
| Tensione di Alimentazione         | 380/415 V |
| Fasi                              | 3         |
| Frequenza                         | 50/60 Hz  |
| Corrente Effettiva (35%)          | 17,5 A    |
| Potenza Effettiva (35%)           | 8,6 KVA   |
| Fattore di Forma                  | 0,75      |
| Efficienza                        | 82 %      |
| Tensione a Vuoto                  | 68 V      |
| Range di Corrente                 | 4-350 A   |
| Corrente di Saldatura 50% (25°C)  | 350 A     |
| Corrente di Saldatura 100% (25°C) | 300 A     |
| Corrente di Saldatura 35% (40°C)  | 350 A     |
| Corrente di Saldatura 60% (40°C)  | 300 A     |
| Corrente di Saldatura 100% (40°C) | 250 A     |

### Caratteristiche TIG $\mu$ P 403H

|                                  |                    |
|----------------------------------|--------------------|
| Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo   | 50 mm <sup>2</sup> |
| Grado di Protezione              | IP 21S             |
| Classe di Isolamento             | H                  |
| Temperatura di Lavoro            | 40°C               |
| Classe di idoneità               |                    |
| Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm) | 600x300x615        |
| Peso (Versione 600373000L)       | 41 Kg              |

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Generatore TIG  $\mu$ P 403H offre anche la possibilità di salvare i parametri fino a 60 memorie permette di richiamare in ogni momento i dati impostati.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Le sue principali caratteristiche sono: saldatura TIG DC (2T, 4T), regolazione post-gas, rampa di salita e discesa regolabile, Tig lift, display digitale per una lettura dei parametri, basso consumo di energia, torcia up-down, regolazione del pulsato.

| Materiali  | Processi di saldatura  | Ambienti  | Principali caratteristiche  |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acciaio al carbonio</li> <li>• Acciaio inossidabile</li> <li>• Ghisa</li> <li>• Nichel e leghe di nichel</li> <li>• Rame e leghe di rame</li> <li>• Titanio e leghe di titanio</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Saldatura Tig HF Start</li> <li>• Saldatura Tig DC Lift start</li> <li>• Saldatura Tig puntatura</li> <li>• Saldatura ad elettrodo</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Carpenteria medio-pesante</li> <li>• Cantieristica navale</li> <li>• Industria automobilistica</li> <li>• Industria nucleare</li> <li>• Industria militare</li> <li>• Manutenzione ordinaria</li> <li>• Manutenzione speciale</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tecnologia Inverter</li> <li>• Tig HF Start</li> <li>• Slope UP / DOWN</li> <li>• Post gas</li> <li>• Tig 2 Tempi / 4 Tempi</li> <li>• DC Pulsing</li> <li>• Display digitale</li> </ul> |

## Accessori Principali



**CARRELLO MP**  
Cod. 600343000L  
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



**RAFFREDDAMENTO AWC MPS**  
Cod. 601471000L  
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.  
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)  
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



**Torcia Tig**  
Torcia Tig per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.  
- Torcia Tig 20 4m H2O Cod. 601292000L  
- Torcia Tig 20 8m H2O Cod. 601293000L  
- Torcia Tig 18 4m H2O Cod. 601295000L  
- Torcia Tig 18 8m H2O Cod. 601296000L

## Solo Generatore

| Codice     | Descrizione    |
|------------|----------------|
| 600373000L | TIG µP 403H DC |

## Versione Completa H<sub>2</sub>O

| Codice     | Descrizione                                      |
|------------|--|
| 600373000L | TIG µP 403H DC                                   |
| 601471000L | Unità di Raffred. AWC MPS                        |
| 600343000L | Carrello Tig MP                                  |
| 602000001L | Cavo Massa 50mm <sup>2</sup> 3m                  |
| 601295000L | Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli          |
| 6056100000 | Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano) |

**(Liquido NON Incluso)**

## Accessori

| Codice     | Descrizione                                      |
|------------|--|
| 601471000L | Unità di Raffred. AWC MPS                        |
| 600239000L | Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze               |
| 600343000L | Carrello Tig MP                                  |
| 602000001L | Cavo Massa 50mm <sup>2</sup> 3m                  |
| 601292000L | Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 2 poli          |
| 601293000L | Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 2 poli          |
| 601294000L | Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli     |
| 601295000L | Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli          |
| 601296000L | Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 2 poli          |
| 601297000L | Torcia Tig TTS 18 4m H2O U/D + Spina 14 poli     |
| 601287000L | Spina 2 poli                                     |
| 601286000L | Spina 14 poli                                    |
| 600571000L | Comando Remoto RC1                               |
| 601288000L | Cavo Comando Remoto RC1 10m                      |
| 601289000L | Cavo Comando Remoto RC1 20m                      |
| 601291000L | Cavo Comando Remoto RC1 30m                      |
| 601285000L | Comando a Pedale 4,5m                            |
| 6056100000 | Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano) |

**(incluso nel generatore)**