

80SNi1 - WIRE

FILI PIENI PER ACCIAI BASSOLEGATI

Solid wires for low-alloyed steels

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno legato allo 0,9 di Ni per saldare sotto protezione di miscela Ar-CO₂ acciai a grano fine per utilizzo a basse temperature. Il filo garantisce un ottima resilienza fino a - 50 °C, ed è particolarmente indicato nell'industria e nelle applicazioni off-shore.

Main characteristics

0.9Ni alloyed solid wire for welding low temperature, fine-grained steels under protection of Ar-CO₂ gas. The wire provides good impact toughness down to - 50°C and is especially suitable for offshore industry.

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Mo	Ni	Cr
0,08%	1,00%	0,60%	0,30%	0,90%	0,07%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
≥ 560 mm ²	≥ 480 mm ²	30 %	150 (+20 °C) 70 (-46 °C) 20 (-60 °C)	-	M21

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Fili pieni per acciai bassolegati
Solid wires for low-alloyed steels

Classificazione / Classification

AWS A5.28: ER 80SNi1
EN ISO 14341-A: G 3 Ni1

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura
Ø mm Welding parameters

0.8	40-170
1.0	80-280
1.2	120-350
1.6	225-480