

80SNi2 - WIRE

FILI PIENI PER ACCIAI BASSOLEGATI

Solid wires for low-alloyed steels

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno legato allo 2,4 di Ni per saldare sotto protezione di miscela Ar-CO2 acciai a grano fine per utilizzo a basse temperature.

Il filo garantisce un'ottima resilienza fino a -60 °C, ed è particolarmente indicato nell'industria navale e nelle applicazioni off-shore.

Main characteristics

2,4 Ni alloyed solid wire for welding low temperature, fine-grained steels under protection of Ar-CO2 gas. The wire provides good impact toughness down to -60°C.

Especially suitable for vessel industry and off-shore industry.

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Ni	Cr
0,08%	1,05%	0,53%	2,36%	0,03%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
≥ 630 mm ²	≥ 540 mm ²	28 %	130 (0 °C) 100 (-40 °C) 60 (-60 °C)	-	M21

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Fili pieni per acciai bassolegati
Solid wires for low-alloyed steels

Classificazione / Classification

AWS A5.28: ER 80S-Ni2
EN ISO 14341-A: G 2 Ni2

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura
Ø mm Welding parameters

0.8	40-170
1.0	80-280
1.2	120-350
1.6	225-480