

Elettrodi per Scriccatura

ELETTRODI PER SCRICCATURA CARBON AIR

TIPOLOGIE

← ELETTRODI POINTED per scriccatura MANUALE

La scriccatura con elettrodi di carbone rivestiti in rame ed aria compressa, rappresenta il metodo più rapido ed economico per tagliare e cianfrinare materiali quali acciaio dolce o legato, inossidabile, ghisa ed altri metalli, nei processi di riparazione e simili. Si utilizza l'elettrodo di carbone per fondere il metallo mentre un potente getto di aria compressa rimuove il materiale fuso, raffreddando il materiale fuso.

← ELETTRODI JOINTED per scriccatura AUTOMATICA

Per applicazioni particolarmente gravose sono ideali gli elettrodi JOINTED giuntabili l'uno nell'altro per aumentare il ciclo di lavoro.



CODICE	DESCRIZIONE
57001018	Elettrodi CARBON AIR POINTED D.4,0x305 per scriccatura MAX 200 Amp
57001019	Elettrodi CARBON AIR POINTED D.5,0x305 per scriccatura MAX 250 Amp
57001020	Elettrodi CARBON AIR POINTED D.6,3x305 per scriccatura MAX 300 Amp
57001021	Elettrodi CARBON AIR POINTED D.8,0x305 per scriccatura MAX 400 Amp
57001022	Elettrodi CARBON AIR POINTED D.10x305 per scriccatura MAX 450 Amp
57001023	Elettrodi CARBON AIR POINTED D.13x305 per scriccatura MAX 700 Amp
57001027	Elettrodi CARBON AIR POINTED D.13x355 per scriccatura MAX 700 Amp
57001062	Elettrodi CARBON AIR JOINTED D.10x430 per scriccatura-giuntabile MAX 500 Amp
57001063	Elettrodi CARBON AIR JOINTED D.13x430 per scriccatura-giuntabile MAX 750 Amp
57001064	Elettrodi CARBON AIR JOINTED D.16x430 per scriccatura-giuntabile MAX 1000 Amp
57001065	Elettrodi CARBON AIR JOINTED D.19x430 per scriccatura-giuntabile MAX 1300 Amp