

IRINXD

125

La nuova linea di plasma IRIN XD è il risultato di oltre 5 anni di ricerca, basata sulla già riuscita linea IRIN REVOLUTION.

Nella linea IRIN XD si sono confluite tutte le conoscenze accumulate in oltre 30 anni di esperienza dalla nostra fondazione e, soprattutto, negli ultimi 10 anni, durante i quali il mercato ha apprezzato e accolto con grande entusiasmo la nostra gamma Revolution.

Questa nuova linea, in realtà, non amplia la gamma di prodotti: continuiamo a disporre delle 5 macchine classiche IRIN-45/65/85/105 e 125. Tuttavia, completa e migliora tecnologicamente la linea Revolution, introducendo caratteristiche e innovazioni tecnologiche, alcune delle quali rappresentano una pietra miliare a livello mondiale.



| | |
|-----------------------------|-------|
| Peso | 42 Kg |
| Taglio Massimo | 60 mm |
| Perforazione Massima | 25 mm |
| Consumo | 26kVA |

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Pannello frontale con display TFT policromatico e porta USB per la lettura dei dati di lavoro.
- Telaio interamente in alluminio al silicio per favorire la dissipazione termica interna.
- Controllo TFT policromatico, multifunzionale e sinergico con microcontrollore a 32 bit.
- Sinergia pura o totale, con selezione automatica di potenza e pressione dell'aria semplicemente scegliendo spessore e materiale.
- Possibilità di selezionare diversi tipi di materiali e differenti modalità di lavoro.
- Ventilazione interna termocontrollata e temporizzata.
- Elettrovalvola proporzionale SMC bidirezionale a scarica ultrarapida (per torce di lunga portata).
- Migliore e maggiore spessore di taglio sul mercato mondiale in relazione a ogni amperaggio della macchina.
- Connessione CNC tramite porta di comunicazione 485 per il controllo remoto su tutti i modelli.
- Avvio dell'arco pilota senza HF, per evitare interferenze in impianti con tavoli da taglio 2D e sistemi robotici 3D.

CONSUMABILI

- Il consumabile con le migliori prestazioni sul mercato.



Modello/Model

IRIN 125



| | |
|---|--|
| Tensione di alimentazione Voltage Supply | 3x400 ±15%Vac |
| Frequenza Frequency | 50-60Hz |
| Consumo di corrente in ingresso (80% - 100%) Current Consumption | 37A – 32,5A |
| Potenza massima (80% - 100%) Maximum Power | 25,6kVA – 22,5kVA |
| Tensione a vuoto No Load Voltage | 300Vdc |
| Tensione a carico (40 %) Load Voltage | 175Vdc |
| Intensità di taglio (80% - 100%) Power Performance | 125A – 110A |
| Perforazione Piercing | 25mm |
| Efficienza energetica Energy efficiency | 85,4% |
| Spessore di taglio massimo Maximum Cutting Thickness | FE / SS / AL 60 / 55 / 45 mm |
| Spessore di taglio consigliato Recommended Cutting Thickness | FE / SS / AL 50 / 45 / 40 mm |
| Spessore di taglio ottimale Optimum Cutting Thickness | FE / SS / AL 40 / 35 / 30 mm |
| Flusso d'aria Air flow | 200 L/min. |
| Pressione dell'aria consigliata Recommended Air Pressure | 5.5/6.5 Bar |
| Sistema di accensione dell'arco Arc Ignition System | Senza alta frequenza |
| Compressore consigliato Recommended Compressor | 7.5 CV (300 L/min.) |
| Gruppo generatore consigliato Recom. Power Generator Group | 30 KVA |
| Gamma di potenza Power Range | 20-125A |
| Livello di protezione Protection Level | IP23 S |
| Classe di isolamento Insulation Class | H |
| Lunghezza torcia automatica Mech. Torch Lengths | 5 - 8 - 10 - 12 - 15 - 18 - 23 |
| Lunghezza torcia manuale Man. Torch Lengths | 5 - 8 - 15 - 23 |
| Dimensioni (a x b x h) mm Dimensions (a x b x h) mm | 270x810x500 |
| Peso torcia inclusa Weight Torch Included | 44 Kg |

