

# IRINXD

# 45

La nuova linea di plasma IRIN XD è il risultato di oltre 5 anni di ricerca, basata sulla già riuscita linea IRIN REVOLUTION.

Nella linea IRIN XD si sono confluite tutte le conoscenze accumulate in oltre 30 anni di esperienza dalla nostra fondazione e, soprattutto, negli ultimi 10 anni, durante i quali il mercato ha apprezzato e accolto con grande entusiasmo la nostra gamma Revolution.

Questa nuova linea, in realtà, non amplia la gamma di prodotti: continuiamo a disporre delle 5 macchine classiche IRIN-45/65/85/105 e 125. Tuttavia, completa e migliora tecnologicamente la linea Revolution, introducendo caratteristiche e innovazioni tecnologiche, alcune delle quali rappresentano una pietra miliare a livello mondiale.



<b>Peso</b>	16 Kg
<b>Taglio Massimo</b>	20 mm
<b>Perforazione Massima</b>	12 mm
<b>Consumo</b>	12kVA

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Pannello frontale con display TFT policromatico e porta USB per la lettura dei dati di lavoro.
- Telaio interamente in alluminio al silicio per favorire la dissipazione termica interna.
- Controllo TFT policromatico, multifunzionale e sinergico con microcontrollore a 32 bit.
- Sinergia pura o totale, con selezione automatica di potenza e pressione dell'aria semplicemente scegliendo spessore e materiale.
- Possibilità di selezionare diversi tipi di materiali e differenti modalità di lavoro.
- Ventilazione interna termocontrollata e temporizzata.
- Elettrovalvola proporzionale SMC bidirezionale a scarica ultrarapida (per torce di lunga portata).
- Migliore e maggiore spessore di taglio sul mercato mondiale in relazione a ogni amperaggio della macchina.
- Connessione CNC tramite porta di comunicazione 485 per il controllo remoto su tutti i modelli.
- Avvio dell'arco pilota senza HF, per evitare interferenze in impianti con tavoli da taglio 2D e sistemi robotici 3D.

## CONSUMABILI

- Il consumabile con le migliori prestazioni sul mercato.



# Modello/Model

# IRIN 45



Tensione di alimentazione Voltage Supply	3x400 ±15%Vac
Frequenza Frequency	50-60Hz
Consumo di corrente in ingresso (80% - 100%) Current Consumption	11A – 8A
Potenza massima (80% - 100%) Maximum Power	7,6kVA – 5,5kVA
Tensione a vuoto No Load Voltage	300Vdc
Tensione a carico (40 %) Load Voltage	145Vdc
Intensità di taglio (80% - 100%) Power Performance	45A – 33A
Perforazione Piercing	12mm
Efficienza energetica Energy efficiency	85,7%
Spessore di taglio massimo Maximum Cutting Thickness	<b>FE / SS / AL</b> 20 / 15 / 12 mm
Spessore di taglio consigliato Recommended Cutting Thickness	<b>FE / SS / AL</b> 18 / 15 / 12 mm
Spessore di taglio ottimale Optimum Cutting Thickness	<b>FE / SS / AL</b> 15 / 10 / 8 mm
Flusso d'aria Air flow	180 L/min.
Pressione dell'aria consigliata Recommended Air Pressure	5.5/6.5 Bar
Sistema di accensione dell'arco Arc Ignition System	Senza alta frequenza
Compressore consigliato Recommended Compressor	4 CV (200 L/min.)
Gruppo generatore consigliato Recom. Power Generator Group	15 KVA
Gamma di potenza Power Range	10-45A
Livello di protezione Protection Level	IP23 S
Classe di isolamento Insulation Class	H
Lunghezza torcia automatica Mech. Torch Lengths	<b>5 - 8 - 10 - 12 - 15</b>
Lunghezza torcia manuale Man. Torch Lengths	<b>5 - 8 - 12 - 15</b>
Dimensioni (a x b x h) mm Dimensions (a x b x h) mm	230x610x450
Peso torcia inclusa Weight Torch Included	16 Kg

