

MIG Mo

Classificazione:

EN 12070: G Mo Si

ASME/AWS SFA A5.28: ER 70 S-A1

EN ISO 21952-A: G MoSi

EN ISO 21952-B: G 52M 1 M3

Descrizione ed applicazioni:

Filo per saldatura allo 0,5 Mo, per acciai strutturali resistenti al calore, non legati e debolmente legati con resistenza alla trazione fino a 590 N/mm². Utilizzato per la saldatura di tubazioni, caldaie ad alta pressione, per le riparazioni di apparecchi termo-energetici. Può essere utilizzato per processi con temperatura sino a 500° C.

Materiali Base:

Acciai speciali da costruzione	DIN: St37 - ST 42	W.Nr.: 1.0038 - 1.0570
Tubi	St35.8, St 45.8 - 15Mo3	1.035 - 1.0405, 1.5415
Acciai da caldareria	HI - HIII, 17Mn4	1.0345 - 1.0435, 1.0481

Composizione chimica:

C	Si	Mn	Mo			
0.10	0,60	1.15	0,50			

Proprietà meccaniche tipiche:

Yield strenght	R _{eL} R _{p0,2} :	> 480	MPa N/mm ²
Tensile strenght	Rm:	560 - 720	MPa N/mm ²
Elongation	A5:	> 22	%
Impact energy	KV:	> 47	J (-20°C)

Gas di protezione EN ISO 14175: M21 - M22 - M33 ecc

Approvazioni: TÜV, DB,

Disponibilità Materiale:

Diametri disponibili: 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6

Bobine da 5 KG D200 Cod XX = 05

Bobine da 15 KG BS300 Cod XX = 15

Fusti da 250 KG Cod XX = 25

Codifica prodotto

JS0108XX

JS0110XX

JS0112XX

JS0116XX