

# MIG CrMo

**Classificazione:**

EN 12070:	G CrMo 1Si
ASME/AWS SFA A5.28:	ER 80 S-G ER 80S-B2 (mod.)
EN ISO 21952-A:	G CrMo1Si
EN ISO 21952-B:	G 1CM3

**Descrizione ed applicazioni:**

Filo idoneo alla saldatura di acciai per caldaie, piastre e tubi in lega 1,25%Cr 0,5%MO e per la saldatura di acciai da bonifica e da cementazione. Utilizzato per gli acciai 13CrMo4-5 o ASTM A335 P11- P12. Può essere utilizzato per processi con temperature di servizio intorno ai 550° C.

**Materiali Base:**

	DIN:	W.Nr.:
	13CrMo4-5,	1.7335
	15CrMo5,	1.7262
	16CrMoV4,	1.7728
	25CrMo4,	1.7218
	24CrMo5,	1.7258
	G22CrMo5-4,	1.7354
	G17CrMo5-5	1.7357
	15CrMo3	1.5415
	13CrMo4-4 P11 - P12	1.7335

**Composizione chimica:**

C	Si	Mn	Cr	Mo			
0.10	0,60	1.00	1,20	0,52			

**Proprietà meccaniche tipiche:**

Yield strenght	R <sub>eL</sub> , R <sub>p0,2</sub> :	> 305	MPa N/mm <sup>2</sup>
Tensile strenght	Rm:	>450	MPa N/mm <sup>2</sup>
Elongation	A5:	> 22	%
Impact energy	KV:	> 100	J (+20°C)

**Gas di protezione EN ISO 14175:** M21 - M22 - M33 ecc

**Approvazioni:**

**Disponibilità Materiale:**

Diametri disponibili: 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6

Bobine da 5 KG D200      Cod XX = 05  
 Bobine da 15 KG BS300      Cod XX = 15  
 Fusti da 250 KG      Cod XX = 25

Codifica prodotto  
 JS0208XX  
 JS0210XX  
 JS0212XX  
 JS0216XX