

Classificazione:

EN 12070:	G CrMo 2Si
ASME/AWS SFA A5.28:	ER 90 S-G ER 90S-B3 (mod.)
EN ISO 21952-A:	G CrMo2Si
EN ISO 21952-B:	G 2C1M3

MIG 2CrMo

Descrizione ed applicazioni:

Filo per saldare acciai legati al 2.25Cr 1%Mo per processi resistenti fino ad una temperatura di esercizio di 600° C. Utilizzato per la saldatura di tubazioni, caldaie ad alta pressione, nelle raffinerie nel petrolchimico, nel settore termo-energetico. Indicato per la saldatura di acciai da bonifica, da cementazione e da nitrurazione.

Materiali Base:

Acciai resistente al calore	DIN:	W.Nr.:
	G17CrMo9-10,	1.7379
	10CrMo9-10	1.7380
	10CrSiMoV7	1.8075
	P22	

Composizione chimica:

C	Si	Mn	Cr	Mo		
0,08	0,60	0,92	2,45	1,00		

Proprietà meccaniche tipiche:

Yield strenght	R _{eL} , R _{p0,2} :	> 355	MPa N/mm²
Tensile strenght	R _m :	> 540	MPa N/mm²
Elongation	A5:	> 22	%
Impact energy	KV:	> 100	J (+20°C)

Gas di protezione EN ISO 14175: M21 - M22 - M33 ecc

Disponibilità Materiale:

Diametri disponibili: 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6

Bobine da 5 KG D200	Cod XX = 05
Bobine da 15 KG BS300	Cod XX = 15
Fusti da 250 KG	Cod XX = 25

Codifica prodotto

JS0308XX
JS0310XX
JS0312XX
JS0316XX