

CuSi3 - WIRE

FILI PIENI PER LEGHE DI RAME

Solid wires for copper-based alloys

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno idoneo alla saldatura di leghe rame-silicio o ramezinco. Particolarmente indicato per la saldobrasatura delle lamiere zincate nel settore carrozzeria. Ottima resistenza alla corrosione. Normalmente si utilizza Ar puro come gas di protezione.

Main characteristics

Solid wire suitable for welding of copper-zinc or copper-silicon. Particularly suitable for brazing of galvanized sheet metal in the bodywork. Excellent resistance to corrosion. It's normally welded with pure Ar as the shielding gas.

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

Cu	Mn	Si	Sn	Zn	Fe
>94,0 %	1,10 %	3,40 %	0,20 %	0,20 %	0,30 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
350 mm ²	130 mm ²	40 %	25 +20 °C	6-9	11

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC				
AWS	1G	2F	2G				

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Filo pieno per leghe di rame
Solid wire for copper-based alloys

Classificazione / Classification

AWS A5.7: ER CuSi3
EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura
Ø mm Welding parameters

0.8	60-160
1.0	80-190
1.2	100-300
1.6	230-375