

# 316 - WIRE

FILI PIENI PER ACCIAIO INOSSIDABILE

Solid wires for stainless steel

## CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno idoneo alla saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 316, 316L. Ottime caratteristiche di resistenza meccanica e chimica, indicato nella saldatura di acciai inossidabili di eguale composizione chimica. L'elevato contenuto di Si conferisce alla saldatura una migliore stabilità d'arco, ottima fluidità ed estetica.

Si consiglia l'utilizzo di miscele di gas tipo:

M13: Ar+2%O<sub>2</sub> // Ar+3%O<sub>2</sub>

oppure M12: Ar+2% CO<sub>2</sub> // Ar+3% CO<sub>2</sub>.

### Main characteristics

Solid wire suitable for welding austenitic stainless steels AISI 316 and 316L type. Excellent mechanical and chemical resistance, suitable for welding of stainless steels with equal chemical composition. The greater content of Si gives a better arc stability, fluidity and excellent appearance.

Shielding gas: M13: Ar+2% O<sub>2</sub> // Ar+3% O<sub>2</sub>  
or M12: Ar+2% CO<sub>2</sub> // Ar+3% CO<sub>2</sub>.

## ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
<0,03 %	1,70 %	0,85 %	19,0 %	12,0 %	2,70 %

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	Fn	GAS
580 mm <sup>2</sup>	410 mm <sup>2</sup>	37 %	90 +20 °C	6-9	M12 / M13

## POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

**Filo pieno per acciaio inossidabile**  
**Solid wire for stainless steel**

Classificazione / Classification

**AWS A5.9: ER 316 L Si**  
**EN ISO 14343-A: G 1912 3 L Si**

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

**DC (+)**

Ø mm Parametri saldatura  
Ø mm Welding parameters

<b>0.8</b>	<b>60-160</b>
<b>1.0</b>	<b>80-190</b>
<b>1.2</b>	<b>100-300</b>
<b>1.6</b>	<b>230-375</b>