

Dur600 - WIRE

FILO PIENO PER RIPORTO

Solid wire for Hardfacing

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno, adatto per riporti resistenti all'abrasione metallica, alla compressione, agli urti, all'abrasione minerale media e forte, anche in situazioni di sollecitazioni combinate. Il deposito è caratterizzato da un'eccezionale tenacità e da un'ottima resistenza alla criccabilità. Adatto per macchine agricole o da cantiere, parti di mescolatori ed agitatori, scalpelli, martelli, parti di frantoi ed impianti per la macinazione.

Durezza del metallo depositato 50/60 HRC.

Gas di protezione CO₂, o miscele di Ar/CO₂.

Main characteristics

Solid wire 50/60 HRC, suitable for facings resistant to metallic abrasion, compression, impact, medium and strong mineral abrasion, even in situations of combined stress. The weld metal has an exceptional strength and crack resistance. Suitable for work site and farming machines, parts of mixers and agitators, hammers, parts of crushers and grinding machines. Protective gas recommended: CO₂, or Ar/CO₂ mixture.

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Mo	Cr
0,45 %	0,38 %	3,10 %	0,40 %	9,30 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
				57-60	M21 / C1

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Filo pieno per riporto
Solid wire for hardfacing

Classificazione / Classification

DIN 8555: MSG 6-GZ-60-GP
EN ISO 14700: S Fe 8
W. Nr.: 1.4718

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura
Ø mm Welding parameters

1.2 120-350
1.6 150-380