

UTOP 38

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo basico in lega di Mo, Cr, V con elevata tenacità, usura, elevata resistenza agli urti ed all'usura, metallo depositato di facile lavorabilità. È adatto per utensili da lavoro a freddo ed a caldo, per il ripristino di cavità su blocchi, stampi e matrici. Per la fabbricazione e la riparazione di utensili per estrusione di tubi e barre in metallo, per la fabbricazione di corpi cavi, viti, dadi e bulloni, stampi e pressofusioni.



Rivestimento:

Basico

Corrente di Saldatura:

AC
DC +

Posizioni di Saldatura:



Ricondizionamento:

400° C / 1h

Trattamento termico:

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

C	Cr	Mo	V	W		
0.13	5.00	4.30	0.20	+		

Proprietà meccaniche:

Durezza (Hardness)

Saldato: 36-42 HRC

Tipico: 37 HRC

La durezza del deposito dipende dalle condizioni della saldatura, e dalla composizione chimica del metallo base.

Approvazioni:

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,5	300	70-90	4,0	20	58	JK012530
3,25	350	110-135	4,4	22	29	JK013235
4,0	450	130-170	5,4	27	14	JK014045
5,0	450	180-220	5,4	27	9	JK015045

* dati stimati