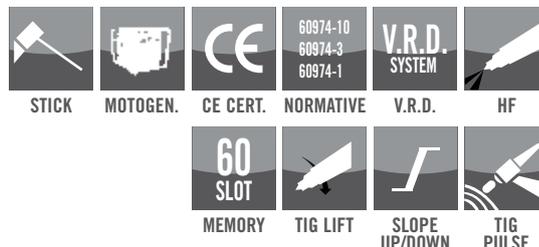


TIG μ P 273H



Inverter Trifase DC



Made in ITALY

Dati Tecnici TIG μ P 273H

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (30%)	8,2 A
Potenza Effettiva (30%)	5,2 KVA
Fattore di Forma	0,8
Efficienza	75 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-230 A
Corrente di Saldatura 40% (25°C)	230 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	200 A
Corrente di Saldatura 30% (40°C)	230 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	190 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	175 A

Caratteristiche TIG μ P 273H

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x185x400
Peso (Versione 600860000L)	20 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Generatore TIG μ P 273H offre anche la possibilità di salvare i parametri fino a 60 memorie permette di richiamare in ogni momento i dati impostati.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Saldatura TIG DC 2 tempi e 4 tempi, pre e post gas regolabile, Rampa di discesa e salita regolabile, Pulsazione, Tig Lift, Display Digitale per una chiara lettura dei parametri, Ridotti consumi energetici, V.R.D., torcia up-down.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Nichel e leghe di nichel • Rame e leghe di rame • Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Tig HF Start • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura Tig puntatura • Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria leggera • Cantieristica navale • Industria ciclistica • Industria nucleare • Edilizia e idraulica • Manutenzione ordinaria • Manutenzione speciale 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Tig HF Start • Slope UP / DOWN • Post gas • Tig 2 Tempi / 4 Tempi • DC Pulsing • Display digitale • Plastica Autoestinguente • V.R.D.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600860000L	TIG μ P 273H DC

Versione Completa Air

Codice	Descrizione
600860000L	TIG μ P 273H DC
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
600706000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7 poli C016
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

 Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600860000L	TIG μ P 273H DC
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS (Liquido NON Incluso)
600514000L	Carrello MPL
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
600708000L	Torcia Tig TTS 20 4m H ₂ O + Spina 7 poli C016
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

Accessori

Codice	Descrizione
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS (Liquido NON Incluso)
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
601408000L	Kit Estensione Tubi H ₂ O
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
600706000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7 poli C016
600707000L	Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7 poli C016
600711000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air U/D + Spina 7 poli C016
600708000L	Torcia Tig TTS 20 4m H ₂ O + Spina 7 poli C016
600709000L	Torcia Tig TTS 20 8m H ₂ O + Spina 7 poli C016
600712000L	Torcia Tig TTS 20 4m H ₂ O U/D + Spina 7 poli C016
600571000L	Comando Remoto RC1
600098000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m
600099000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m
600101000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m
600102000L	Comando a Pedale 4,5m
6453700000	Spina 7 Poli C016 (incluso nel generatore)
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)