

# CuSi3 - WIRE

FILI PIENI PER LEGHE DI RAME

Solid wires for copper-based alloys

## CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno idoneo alla saldatura di leghe rame-silicio o ramezinco. Particolarmente indicato per la saldobrasatura delle lamiere zincate nel settore carrozzeria. Ottima resistenza alla corrosione. Normalmente si utilizza Ar puro come gas di protezione.

### Main characteristics

Solid wire suitable for welding of copper-zinc or copper-silicon. Particularly suitable for brazing of galvanized sheet metal in the bodywork. Excellent resistance to corrosion. It's normally welded with pure Ar as the shielding gas.

## ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

Cu	Mn	Si	Sn	Zn	Fe
>94,0 %	1,10 %	3,40 %	0,20 %	0,20 %	0,30 %

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
350 mm <sup>2</sup>	130 mm <sup>2</sup>	40 %	25 +20 °C	6-9	11

## POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC				
AWS	1G	2F	2G				

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

### Denominazione / Product name

Filo pieno per leghe di rame  
Solid wire for copper-based alloys

### Classificazione / Classification

AWS A5.7: ER CuSi3  
EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560

### Approvazioni / Approvals

### Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

### Ø mm Parametri saldatura Ø mm Welding parameters

0.8	60-160
1.0	80-190
1.2	100-300
1.6	230-375

WELDING

è partner commerciale di

SAPIO

Respirare il futuro