

70S2 TiAlZr - WIRE

FILI PIENI PER ACCIAI AL CARBONIO

Solid wires for carbon steel

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno speciale particolarmente indicato per la saldatura con passata singola di lamiere e profilati zincati a freddo od elettrozincati. La presenza di elementi depuranti nel bagno di saldatura -Al-Ti-Zr, inibiscono la formazione di soffiature e porosità, anche su superfici sporche od arrugginite. L'utilizzo di miscele ternarie come protezione gassosa (M14), permette di ottenere saldature prive di spruzzi con cordoni ben raccordati.

Main characteristics

Special solid wire particularly suitable for single pass welding of galvanized or electro-galvanized steels. The presence of purifiers elements in the weld pool -Al-Ti-Zr, inhibit the formation of blowholes and porosity, also for steels with a dirty or rusty surface. The use of ternary mixtures as shielding gas (M14), allows to obtain welds without spatter well connected by cords..

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Ti	Al	Zr
0,07 %	1,10 %	0,60 %	0,10 %	0,10 %	0,10 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
550 mm ²	450 mm ²	22 %	80 (-20 °C)	-	M21 / M14

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Fili pieni per acciaio al carbonio
Solid wires for carbon steel

Classificazione / Classification

AWS A5.18: ER 70S-2
EN ISO 14341-A: G 42 2 M G2 Ti

Approvazioni / Approvals

CE

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura

Ø mm Welding parameters

0,6	30-120
0,8	40-170
1,0	80-300
1,2	120-380
1,4	150-420

WELDING

è partner commerciale di
SAPIO
GRUPPO

Respirare il futuro