

# 430 - WIRE

FILI PIENI PER ACCIAIO INOSSIDABILE

Solid wires for stainless steel

## CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno per la saldatura di acciai al 15-17% Cr (AISI 430). Tali tipi di acciaio sono previsti per la tempra in aria e richiedono pertanto dei trattamenti di preriscaldamento e di distensione al fine di ottenere delle saldature di sufficiente duttilità per la lavorazione meccanica. Si consiglia l'utilizzo di miscele di gas tipo: M13: Ar+2%O<sub>2</sub> // Ar+3%O<sub>2</sub>.

### Main characteristics

430 is a solid wire suitable for the welding of 15-17% Cr steels (AISI 430). These steels have been developed for air hardening and require pre-heating and stress relieving treatments in order to obtain sufficient ductility to allow mechanical working. Shielding gas: M13: Ar+2% O<sub>2</sub> // Ar+3% O<sub>2</sub>

## ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Cr
0,08 %	0,60 %	0,40 %	17,0 %

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	Fn	GAS
450 mm <sup>2</sup>	400 mm <sup>2</sup>	20%	>47 +20 °C	-	M13

## POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

### Denominazione / Product name

Filo pieno per acciaio inossidabile  
Solid wire for stainless steel

### Classificazione / Classification

AWS A5.9: A5.9: ER 430  
EN ISO 12072: G 17

### Approvazioni / Approvals

### Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

### Ø mm Parametri saldatura Ø mm Welding parameters

1.0 80-240  
1.2 100-300

WELDING

è partner commerciale di  
**SAPIO**  
GRUPPO

Respirare il futuro