

# Dur600 - WIRE

FILO PIENO PER RIPORTO

Solid wire for Hardfacing

## CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno, adatto per riporti resistenti all'abrasione metallica, alla compressione, agli urti, all'abrasione minerale media e forte, anche in situazioni di sollecitazioni combinate. Il deposito è caratterizzato da un'eccezionale tenacità e da un'ottima resistenza alla criccabilità. Adatto per macchine agricole o da cantiere, parti di mescolatori ed agitatori, scalpelli, martelli, parti di frantoi ed impianti per la macinazione.

Durezza del metallo depositato 50/60 HRC.

Gas di protezione CO<sub>2</sub>, o miscele di Ar/CO<sub>2</sub>.

### Main characteristics

Solid wire 50/60 HRC, suitable for facings resistant to metallic abrasion, compression, impact, medium and strong mineral abrasion, even in situations of combined stress. The weld metal has an exceptional strength and crack resistance. Suitable for work site and farming machines, parts of mixers and agitators, hammers, parts of crushers and grinding machines. Protective gas recommended: CO<sub>2</sub>, or Ar/ CO<sub>2</sub> mixture.

## ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Mo	Cr
0,45 %	0,38 %	3,10 %	0,40 %	9,30 %

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
				57-60	M21 / C1

## POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

### Denominazione / Product name

Filo pieno per riporto  
Solid wire for hardfacing

### Classificazione / Classification

DIN 8555: MSG 6-GZ-60-GP  
EN ISO 14700: S Fe 8  
W. Nr.: 1.4718

### Approvazioni / Approvals

### Corrente di saldatura / Welding current DC (+)

Ø mm Parametri saldatura  
Ø mm Welding parameters

1.2 120-350  
1.6 150-380

WELDING

è partner commerciale di  
SAPIO  
GRUPPO

Respinere il futuro