

AlMg4,5Mn - WIRE

FILI PIENI PER LEGHE D'ALLUMINIO

Solid wires for Aluminium Alloys

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno in alluminio legato al magnesio/manganese, indicato per la saldature di leghe AlMg4,5Mn. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Trova impiego nella costruzione di strutture per la cantieristica navale, nel ferroviario, e per la costruzione di serbatoi. Si consiglia come gas di protezione Ar 99,99%, tipo I1.

Main characteristics

Solid aluminium wire suitable for magnesium-manganese alloys, for welding AlMg4,5Mn. Suitable for joining structures in shipbuilding, railways, and tanks constructions. Good resistance to marine atmospheric corrosion. Ar 99.99% type I1 is recommended as protective gas.

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

Si	Mn	Cr	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg	Al	Be
0,20 %	0,60 %	0,07 %	0,05 %	0,07 %	0,05 %	0,15 %	5,0 %	Rest	≤0,0003%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
285 mm ²		17 %		-	I1

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Filo pieno per Leghe d'Alluminio
Solid wire for Aluminium Alloys

Classificazione / Classification

SFA -5.10/5.10M: 2012: ER 5183

UNI EN ISO 18273: 2005
EN ISO 18273 -S Al 5183

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current DC (+)

Ø mm Parametri saldatura Ø mm Welding parameters

0.8	60-170
1.0	90-210
1.2	140-260

WELDING

è partner commerciale di
SAPIO
GRUPPO

Respirare il futuro