

AlMg5 - WIRE

FILI PIENI PER LEGHE D'ALLUMINIO

Solid wires for Aluminium Alloys

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno in alluminio indicato per la saldatura di leghe contenenti fino al 5% di magnesio. Trova impiego nella costruzione di strutture per la cantieristica navale, nel ferroviario, nel settore automobilistico e nella costruzione di serbatoi. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Si consiglia come gas di protezione Ar 99,99%, tipo I1.

Main characteristics

Solid aluminium wire suitable for welding alloys containing up to 5% magnesium, used in the construction of structures in shipbuilding, railways, automotive and tank sector. Good resistance to marine atmospheric corrosion. Ar 99.99% type I1 is recommended as protective gas.

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

Si	Mn	Cr	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg	Al	Be
0,10 %	0,10 %	0,10 %	0,02 %	0,10 %	0,05 %	0,20 %	5,0 %	Rest	≤0,0003%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
270 mm ²		20 %		-	I1

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Filo pieno per Leghe d'Alluminio
Solid wire for Aluminium Alloys

Classificazione / Classification

SFA -5.10/5.10M: 2012: ER 5356

UNI EN ISO 18273: 2005
EN ISO 18273 -S Al 5356

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current
DC (+)

Ø mm Parametri saldatura
Ø mm Welding parameters

0.8 60-170
1.0 90-210
1.2 140-260

WELDING

è partner commerciale di
SAPIO
GRUPPO
Respirare il futuro