

Elettrodi di Tungsteno CERIATI

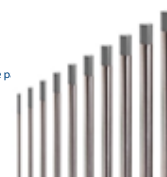
CERIATED Tungsten electrodes

CARATTERISTICHE PRICIPALI / DESCRIPTION

Gli elettrodi di tungsteno ceriati contengono tra l' 1,8 ed il 2,2% di Cerio. La presenza di cerio, permette una buona partenza d'arco ed un'ottima stabilizzazione dell'arco alle basse correnti di saldatura. Gli elettrodi ceriati sono comunemente utilizzati sulle tubazioni, sull'acciaio inossidabile e su piccoli pezzi di precisione, sempre la prima scelta in condizioni di lavoro con correnti basse ed in corrente continua. La mobilità dell'ossido di cerio è piuttosto elevata, quindi il tungsteno ceriato non è adatto per applicazioni con corrente elevata, se usato in queste condizioni l'ossido perde l'uniformità subendo danni, facendo così sparire i benefici tipici apportati dall'ossido di cerio.

Ceriated tungsten electrode contains 1.8%-2.2% ceria, electron work is 2.4eV. This electrode plays a good performance on starting arc and stabilizing arc with low current. Therefore, ceriated tungsten electrode are commonly using in pipeline, stainless steel and small precision parts welding. And it's the first choice when the condition is in the low and direct current or the diameter demands below 2.0mm. The mobility of cerium oxide is quite high, so, ceriated tungsten is not suitable for the application in the high current. If it's used in the high current, the oxide may accelerate to the high hot area, which is the top of the tungsten electrode, and the uniformity of oxide may suffer damage, the benefit brought by cerium oxide will disappear.

COLORE
GREY - GRIGIO_{ep}



Denominazione / Product name

Elettrodi di tungsteno Ceriati WC
WC Ceriated tungsten electrodes

Type	elements	elements quantity%	impurities	tungsten	color
WC20	CeO2	1.80 - 2.20	<0.20%	Balance	grey

WELDING

è partner commerciale di
SAPIO
GRUPPO

Respirare il futuro