

Classificazioni:

EN 499:	E380 R12
DIN 1913	E51 32 R3
AWSA -5.1:	E6013
EN ISO 2560 -A:	E38 0 R12
EN ISO 2560 -B:	E49 12 A

RUTILEN 445 RS

Descrizione ed applicazione:

Elettrodo con rivestimento rutilico di facile impiego. Indicato per costruzioni di carpenterie di piccolo spessore in acciaio al carbonio. Ottima estetica, facile rimozione della scoria.

Materiali Base

Acciai:	DIN: S 33 to S 523	W.Nr.:	1.0035 to 1.0570
Piastre:	HI, HI1, 17 Mn4		1.0345, 1.0425, 1.0481
Tubi:	S 35 to S 524, SE210.7 to SE360.7		1.0308 to 1.0581, 1.0307 to 1.0582
Acciai da costruzione:	A, B, D		1.0440, 1.0472, 1.0475
Fusioni:	GS-38 to GS-52		1.0416 to 1.0551
Lamiere:	1623/1		

Rivestimento

Rutilico

Corrente di Saldatura

AC
DC - / +

Posizioni di Saldatura



Ricondizionamento

140° C / 1h

Proprietà meccaniche tipiche

Composizione Chimica

C	Si	Mn			
0.07	0.30	0.35			

Proprietà meccaniche

Yield strength	R _{eL} / F _p 0,2:	> 380	MPa (N/mm ²)
Tensile strenght	R _m :	500 – 600	MPa (N/mm ²)
Elongation	A 5:	> 20	%
Impact energy	KV:	> 47	J(0°C)

Approvazioni:

TÜV

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,0	300	50-70	4,0	20	94	JA202030
2,5	300	55-85	4,0	20	62	JA202530
3,25	350	90-135	5,0	25	32	JA203235

* dati stimati