

Linea MICROGOLD

PUNTE DA TAGLIO 3690-AC - ACETILENE



Punte da taglio in due pezzi a sedi piane con interno in ottone, esterno in rame

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)
53007520	0 - 6
53007521	6 - 13
53007522	13 - 25
53007523	25 - 75

PUNTE DA TAGLIO 3690-P PROPANO



Punte da taglio in due pezzi a sedi piane con interno in ottone, esterno in rame

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)
53007245	0 - 6
53007246	6 - 13
53007247	13 - 25
53007248	25 - 75

MISCELATORE MULTIGAS 53007756

APPLICAZIONI

← Leggere

CARATTERISTICHE

- ← Miscelatore a pressione equilibrata
- ← Corpo in ottone
- ← Per Acetilene:
 - punte per saldatura 5090 da 0 a 10
 - punte per saldatura flessibili 0090-1/3/5/6/8
 - punte per riscaldamento J631-IT/2-IT
- ← Per Propano/Metano:
 - punte per saldatura 5090N da 3, 5, 8
 - punte per saldatura flessibili 0090N-2/4/6/8
 - punte per saldatura 1390-N da 2 a 10
 - punta per riscaldamento 1390-H



WELDING

è partner commerciale di

SAPIO
GRUPPO

Respirare il futuro