Elettrodi di Tungsteno TERRE RARE
RARE EARTH Tungsten electrodes

CARATTERISTICHE PRICIPALI / DESCRIPTION

Gli elettrodi di tungsteno con terre rare (ossidi misti), confrontati agli elettrodi toriati risultano essere meno dannosi per l'ambiente e non radioattivi. Offrono eccellenti caratteristiche di accensione e costanti proprietà di saldatura. Sono universali, adatti a tutte le applicazioni di saldatura sia in DC che in AC, utilizzabili con acciai legati e non, per acciaio inossidabile, alluminio, titanio, nichel, rame e leghe di magnesio. Per la loro ottima facilità di accensione, sono particolarmente adatti per la saldatura automatizzata. In funzione della bassa temperatura prodotta dell'elettrodo, sopportano capacità di corrente molto elevate, garantiscono inoltre un lungo ciclo di vita utile mantenendo intatte le loro caratteristiche peculiari.

Vantaggi in breve:

- Il saldatore non è più esposto alle radiazioni.
- Impatto ambientale ridotto. La polvere di macinazione non vengono più trattati come pericolosi.
- Non sono richieste garanzie speciali per lo stoccaggio e il trasporto.
- La punta dell'elettrodo rimane "più fredda" rispetto ai tungsteni tradizionali
- Caratteristiche di accensione superiori
- Maggiore stabilità dell'arco
- Riduzione della combustione
- Maggiore capacità di portata di corrente
- Riduzione del degrado della punta dell'elettrodo
- Maggiore flessibilità

Tungsten Electrodes with rare earth (mixed oxides). In comparison to thoriated electrodes this electrode is less harmful to the environment and not radioactive. The electrodes offer excellent ignition characteristics and consistent welding properties. They are universal and suitable for all applications in the whole range of DC and AC welding, for non-alloyed and high-alloyed steel, aluminum, titanium, nickel, copper and magnesium alloys. With their great ignition property, they are suitable for automated welding. Due to the low electrode temperature, they offer an increased current carrying capacity and long service life than thoriated electrodes.

The advantages at a glance:

- The welder is no longer exposed to radiation.
- Reduced environment impact. Grinding dust are no longer treated as hazardous.
- No special safeguards required for storage and transport.
- Electrode tip remains “cooler” than thoriated types
- Superior repeatable ignition
- Increased arc stability
- Reduced burn off
- Higher current carrying capacity
- Lower degradation to the electrode tip
- Increased application flexibility

COLORE

TURQUOISE - TURCHESE

PURPLE- PORPORA

Denominazione / Product name

Elettrodi di tungsteno Terre rare WS

WS Rare earth tungsten electrodes

Made in PRC by WQTB®

Type	elements	elements quantity%	impurities	tungsten	color
WS2	La2O3 - YO2 - ZrO2 - CeO2 - Lu2O3	2.10	<0.10%	97.90%	turquoise

Type	elements	elements quantity%	impurities	tungsten	color
WS3	La2O3 - YO2 - ZrO2 - CeO2 - Lu2O3	3.12	<0.10%	96,88 %	purple

WELDING
è partner commerciale di
SAPIO GRUPPO
Respirare il futuro