

COR-TEN WIRE

FILI PIENI PER ACCIAI AL CARBONIO

Solid wires for carbon steel

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Filo pieno per la saldatura in una o più passate, sotto protezione gassosa di Ar-CO₂, di acciai resistenti alla corrosione atmosferica tipo Corten. Tale filo può essere impiegato anche per la saldatura di acciai ad elevato limite elastico, grazie alle sue ottime caratteristiche meccaniche. Campi di utilizzo: Saldatura di acciai resistenti alla corrosione atmosferica, segnaletica stradale, strutture edili in metallo. Materiali saldabili: Corten A,B,C - Resco - Patinax 37 - WT St 37 - WT St 52-3 - WStE 420 - WStE 460

Main characteristics

Solid wire for one or multi-pass welding, under protection of Ar-CO₂ gas, of atmospheric corrosion resistant steels such as Corten. This wire can also be used for welding steels with high elastic limit, thanks to its excellent mechanical properties. Applications: Welding of steel resistant to atmospheric corrosion, road signs, construction metal structures. Welding material: Corten A,B,C - Resco - Patinax 37 - WT St 37 - WT St 52-3 - WStE 420 - WStE 460

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Cu	N
0,10 %	1,40 %	0,80 %	0,35 %	0,75 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
550-650 mm ²	≥ 460 mm ²	24 %	≥ 47 (-40 °C)	-	M21

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Fili pieni per acciaio al carbonio
Solid wires for carbon steel

Classificazione / Classification

SFA A5.28/5.28M: 2005 AWS ER 80S-G
UNI EN ISO 14341-A: 2021- G 50 4 M21 Z

Approvazioni / Approvals

CE

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura

Ø mm Welding parameters

0.8	40-170
1.0	80-280
1.2	120-350
1.4	150-420
1.6	220-480

WELDING

è partner commerciale di

SAPIO

Respinare il futuro